



FICHA DE DATOS TÉCNICOS

1 INFORMACIÓN GENERAL

Isidaç40, es un cemento de aluminato de calcio desarrollado por el Centro de Investigación y aplicaciones de Çimsa. Es vendido en más de 60 países y producido con más de 15 años de experiencia. **Isidaç40** ofrece varias ventajas para las aplicaciones químicas de la construcción;

- Tiempo de Fraguado ajustable
- Durabilidad térmica hasta 1300 C,
- Alta fortaleza inicial y final,
- Alta resistencia al desgaste

2 ÁREAS DE APLICACIÓN

Algunas de las áreas de aplicación de **Isidaç40** son:

- Aplicaciones en productos químicos de construcción
- Aplicaciones refractarias
- Aplicaciones de revestimiento de tuberías
- Aplicaciones de minería

3 PRODUCCIÓN

Los productos de Çimsa Aluminates se producen en hornos de tipo L con el método de fusión con un sistema de refrigeración especial.

Tras el enfriamiento, el clinker se muele en un molino de bolas y se lleva a cabo el proceso de envasado.

4 COMPOSICIÓN DE FASE

Fases Minerales Principales: CA

Fases Minerales Auxiliares: C₁₂A₇, C₄AF

5 COMPOSICIÓN QUÍMICA

Al ₂ O ₃ (%)	CaO (%)	SiO ₂ (%)	Fe ₂ O ₃ (%)
≥ 38,0	≤ 38,0	≤ 5,0	≤ 19,0

TiO ₂ (%)	MgO (%)	SO ₃ (%)	Na ₂ Eq Álcali (%)
≤ 3,0	≤ 1,0	≤ 0,2	≤ 0,3

6 ESPECIFICACIONES FÍSICAS Y MECÁNICAS

Fraguado inicial (Minuto)	≥ 180	EN 196-3
Fraguado final (Minuto)	≤ 400	EN 196-3
Densidad Específica (g/cm ³)	≤ 3,2	EN 196-6
Resistencia a la compresión (MPa)	6 hr ≥ 28,0 24 hr ≥ 60,0	EN 196-1
Residuos sobre tamiz de 45 micras (%)	≤ 20	EN 196-6
Residuos sobre tamiz de 90 micras (%)	≤ 4,0	EN 196-6
Blaine (cm ² /g)	≥ 2.600	EN 196-6

7 CONTROL DE CALIDAD

Los productos de la familia de Çimsa Aluminates se producen de acuerdo con la norma EN 14647. Los procesos de producción están certificados según las normas EN ISO 9001, EN ISO 45001 y EN ISO 14001.

8 INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

Se cumplen los requisitos de seguridad estándar para cementos generales. Para más información, consulten la Página de Datos de Seguridad de **Isidaç40**.

9 CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO Y CADUCIDAD

Isidaç40 se debe conservar en un entorno seco y protegido. En este caso, conserva sus especificaciones al menos durante 6 meses. Según estudios anteriores, se ha observado que conserva sus especificaciones durante más de un año. No debe apilarse más de 10 bolsas o 2 paletas. El producto se debe reservar en su embalaje original. Cuando no se usa, el paquete debe cerrarse herméticamente.